



EMCO LUX Synthetic Enamel



SNI 8011:2022

特性

优势及特殊性能

EMCOLUX 合成磁漆采用醇酸树脂和优质颜料特别配制，适用于木材和铁件的装饰工程，具有以下特点：

- 耐候性
- 易施工使用刷子、喷雾器和滚筒
- 漆膜平整光滑
- 良好的覆盖能力, 涂布率高
- SNI (1 00098 1 012026): 低铅

技术数据

成分

醇酸树脂

产品名称

EMCOLUX Synthetic Enamel

颜色

提供多种吸引人的颜色选择（请参阅 EMCOLUX 色卡）

比重

0.91 – 1.14 公斤/升（取决于颜色）

固含量

60% ± 5（取决于颜色）

理论涂布率

10 – 12 平方米/公斤/层

干膜厚度

30 – 40 微米

建议涂层数

2 层 (60 – 80 微米)



bit.ly/colorcardEMCO

光泽度

60度角下 90 – 96

粘度 (DIN 4,30°C)

120 – 160 秒

施工方法

用途

- 用于木材或金属基材的面漆(面漆)
- 适用于室内及室外
- 施工简便

表面处理

- 待涂表面必须清洁干燥，无油、无尘、无任何污垢或锈蚀
- 对于重涂作业，已损坏或生锈的部位必须先用砂纸/打磨纸清洁干净，然后涂上合适的底漆

如需更多信息，请联系：

地址 **Technical Service Department PT. Mataram Paint**, Jl. Dinoyo 11 – 19 Surabaya 60265 Indonesia
数字 Whatsapp 0811 - 319 - 999, 电话 Tel. 031 – 5677133 (Hunting), 传真 Fax 031 - 5673221,
邮箱 E-mail: mataram@sby.dnet.net.id



EMCO LUX Synthetic Enamel



SNI 8011:2022

涂装系统

- 铁质基材: 1层EMCO-铬酸锌/EMCO PKB 作为底漆
- 木材基材: 1层EMCO-PKB作为底漆
- 2层 EMCOLUX 作为面漆

稀释剂

EMCO 稀释剂 B

应用方法稀释比例

刷涂、滚涂或喷涂

- 刷涂或辊涂稀释 10 – 20%
- 喷涂稀释 20 – 40%

干燥时间

取决于温度和湿度

- 指触干 : 1.5 – 4 小时
- 完全干透 : 6 – 8 小时
- 重涂间隔 : 第一层后至少 16 小时

包装

包装与储存

0.5 公斤、1 公斤和 20 公斤，或按要求
存放于阴凉、干燥、通风良好的地方

预防措施

安全注意事项

- 避免直接接触眼睛，喷涂施工时避免吸入漆雾
- 涂装及干燥过程中必须有足够的通风
- 不使用时请确保罐盖紧闭
- 远离火源，置于儿童接触不到的地方

如需更多信息，请联系：

地址 **Technical Service Department PT. Mataram Paint**, Jl. Dinoyo 11 – 19 Surabaya 60265 Indonesia
数字 Whatsapp 0811 - 319 - 999, 电话 Tel. 031 – 5677133 (Hunting), 传真 Fax 031 - 5673221,
邮箱 E-mail: mataram@sby.dnet.net.id